



In-Line Kleben mit Infrarot-Wärme

Ein Infrarot-System macht es Abbey Direct, einem Direktmail Drucker, möglich, seine Produkte jetzt in-house zu verkleben. Das hilft dem Unternehmen, seine Kundenbasis enorm zu vergrößern und den gesamten Prozess besser zu steuern.

Das Drucken von personalisierter Post läuft in drei Stufen ab. Zuerst wird das Hauptdruckstück auf einer Sechsfarben Offset Lithomaschine gedruckt. Dann wird Kleber aufgebracht und schließlich werden Adressen und Personalisierungsdetails mit Laser eingedruckt.

Abbey Direct druckte immer den Offset Teil im eigenen Haus, ließ das Aufbringen des Klebers jedoch außerhalb erledigen, hauptsächlich deshalb, weil der Platz dafür fehlte. Dieser Fertigungsschritt benötigt außer der Station für das Auftragen des Klebers auch noch einen Trockner, denn der Kleber muss vollständig getrocknet sein, bevor das Papier für den Laserdruck bereit ist. Da das Unternehmen jedoch einen Komplettservice für seine Kunden anbieten wollte, entschied man, einen Trockner für den Kleber zu suchen, der sich in den vorhandenen Platz einpassen ließ.

Nach erfolgreichen Tests wurde ein Infrarot-System installiert, das aus zwei Zonen besteht. Die Druckstücke werden nach dem Lithodruck mit Kleber versehen und erreichen dann das erste Infrarot-Modul, das in der Breite genau an die Breite der Papierbahn angepasst werden kann. Nach dem ersten Modul wird die Papierbahn über eine Rolle um 180° gedreht und am zweiten Infrarot-Modul vorbei geführt. Hier kann über eine Thyristor-Steuerung die Trocknung genau an die Erfordernisse angepasst werden. Durch diese Anordnung in zwei Zonen konnte die Infrarot-Trocknung so installiert werden, dass sie nur etwa einen Meter Länge benötigt.

Seit der Installation hat das Infrarot-System die Erwartungen erfüllt, wie Mark Cantwell, Direktor von Abbey Direct, Mark Cantwell, erklärt, "Mittelwellige Infrarot-Strahlung ist ideal für diese Trocknung, es gibt keinerlei Hitzeschäden am Papier und die schnelle Reaktionszeit der Carbon Strahler stellt sicher, dass es bei einem unerwarteten Bandstopp nicht gefährlich wird. Darüber hinaus können wir nun das vollständige Produkt anbieten."



Features

- in-house kleben von Druckstücken
- verbesserte Qualität
- Einsparung von Energie

Technische Daten

- mittelwellige Carbon Infrarot-Strahler
- zwei Module in zwei individuell steuerbaren Zonen
- neue 4kW Strahler pro Modul
- Länge des Trockners etwa 1m, genau passend in den vorhandenen Raum

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai
Phone +8621 3357-5555
Fax +8621 3357-5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn