

Infradry *combi*

High Performance Trockner-Modul für wässrige Tinten, Farben und Lacke

Infradry combi ist ein innovatives Infrarot-Heißluft-Trocknersystem für die Trocknung von wasserbasierten Tinten, Lacken und Druckfarben. Einzigartig ist die Kombination aus leistungsstarken Infrarot-Strahlern und einer innerhalb des Infrarot-Felds integrierten Absaugung. Durch diese erfolgt der Abtransport des Dunstes genau dort, wo der eigentliche Trocknungsprozess stattfindet.

Technische Eigenschaften

- Absaugung im IR-Feld integriert
- Wellenlängenvariable TwinTube IR-Strahler
- Effiziente Strahler-Reflektoren mit Gold oder QRC
- Innovative Kombination aus IR und Luftmanagement
- Stufenlose Leistungsregelung
- Einfach skalierbar für Arbeitsbreiten bis 3 Meter
- Hoher Wirkungsgrad

Die Vorteile

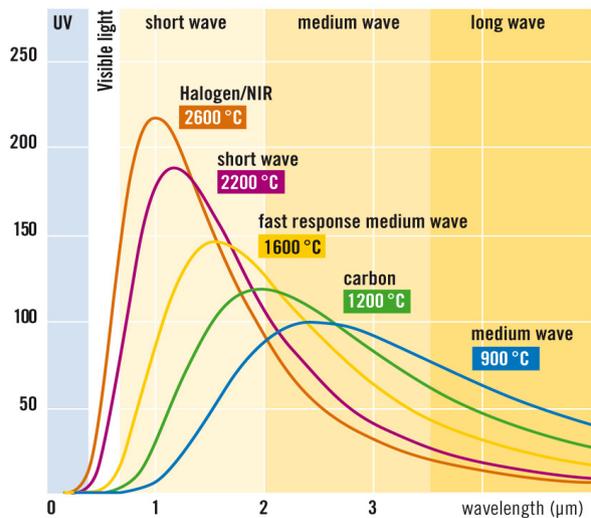
- Trocknungsleistung für hohe Druckgeschwindigkeit
- Bessere Farbbrillanz durch gesteigerte Prozessperformance mit Luftmanagement
- Intelligente modulare Bauweise
- Schneller Strahlerwechsel möglich
- Konfigurierbare Schnittstellen
- Wartungsfreundlich

High-Performance Trockner-Modul

Infradry combi ist ein modular aufgebautes und innovatives Infrarot-System. Es besteht aus einer Kombination von leistungsstarken Zwillingsrohr-IR-Strahler, Heißluft und integrierter Absaugung zur Trocknung von wässrigen Tinten, Farben oder Lacken.

Eine eigens entwickelte Luftführung leitet einen gleichmäßig verteilten Luftstrom in den Trocknungsbereich nimmt die Feuchtigkeit auf und führt sie unmittelbar aus dem Prozessraum ab.

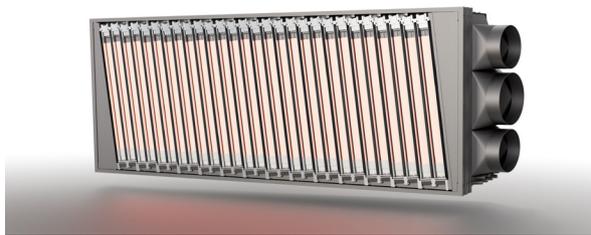
Radiation power (relative units)



Auf diese Weise wird eine Sättigung der Atmosphäre oder Verschleppung verhindert und einem Ausströmen der Warmluft an umgebende, wärmesensitive Maschinen-Komponenten vorgebeugt.

Das sorgt für eine deutlich schnellere und effektivere Trocknung, eine definierte Abgrenzung des Trocknerbereichs und eine effizientere Nutzung der eingesetzten Energie.

Das Trocknersystem Infradry combi kann eine hohe IR-Flächenleistung erzeugen, die Reflektoren der Strahler konzentrieren die IR-Strahlung auf das Substrat und ermöglichen so ausgezeichnete Trocknungsergebnisse. Je nach Anwendung kann der Infradry combi mit Strahlern unterschiedlicher Wellenlängen ausgestattet werden, von NIR bis CIR (carbon-IR). Dadurch ist das IR-System sehr flexibel, in unterschiedliche Trocknungs-Anwendungen einsetzbar und somit unabhängig zu eingesetzten Tinten, Farben oder Lacken.



Konfigurierbares IR-System, wählbare Optionen:

- Mechanische Schnittstellen zur optimalen Maschinen-Integration
- Pyrometer zur Überwachung der Substrattemperatur und Auto-Mode
- Gegenreflektor für ein geschlossenes System bzw. für Bahnförmige Anwendungen [Roll-to-Roll]

Anwendungen:

- Trocknung von Tinten und Farben im InkJet- und Flexodruck
- Trocknung von wasserbasierten Lacken

Germany

Heraeus Noblelight GmbH

Infrared Process Technology

Reinhard-Heraeus-Ring 7

63801 Kleinostheim

Phone +49 6181 35-8545

hng-infrared@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA

Heraeus Noblelight America LLC

910 Clopper Road

Gaithersburg, MD 20878

Phone +1 (301) 527-2660

info.hna@heraeus.com

www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain

Heraeus Noblelight Ltd.

Clayhill Industrial Estate

Neston, Cheshire, CH64 3UZ

Phone +44 151 353-2710

ian.bartley@heraeus.com

www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China

Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD

2F, No. 399 Guangzhong Road,

Minhang District

201108 Shanghai

Phone +86 (400) 080-2255

info.hns@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.cn